





GHISA SFEROIDALE - GHISA IDRAULICA

Fondata nel **1947**, la **Fonderia F.Ili Pagliotti** è sempre stata al passo con le nuove tecnologie del settore della fusione delle leghe di **BRONZO**, perseguendo l'obiettivo primo della soddisfazione dei propri clienti attraverso la fornitura di semilavorati di alta qualità esenti da ogni tipo di difetto e nel più breve tempo possibile.

Nata come fonderia per le fusioni in terra e in conchiglia, si è in seguito fatta conoscere per aver installato tra le prime fonderie in Italia le macchine centrifughe per poter realizzare **TUBI CENTRIFUGATI**

in tutte le leghe di bronzo allo stagno, bronzi-alluminio e bronzi al piombo, nonché in leghe speciali di ottone al manganese.

Possiamo anche fornire **BARRE A COLATA CONTINUA IN BRONZO** nelle sezioni tonde piene, forate, piatte e quadre.

Commerciamo inoltre **GHISA** in barre a **COLATA CONTINUA** nelle sezioni tonde, piatte e quadre. Abbiamo la possibilità di fornire tubi forati ed anche misure piatte fuori standard ricavandole sezionando dei blocchi con la segatrice a nastro. Questo per dare un servizio completo e per poter rappresentare una soluzione diversa e più rapida alla fusione in terra tradizionale.

Possiamo fornire barre in ghisa fino alle seguenti massime dimensioni:

TONDI fino al diametro 900

QUADRI fino al 450x450

PIATTI fino alla sezione 860x520

PIASTRE TAGLIATE A MISURA

Tubi realizzati con foratura profonda

La **GHISA** ottenuta per estrusione ha una grana molto fine priva di risucchi e porosità. Questo risultato è garantito dal raffreddamento rapido ad acqua delle conchiglie in grafite attraverso le quali la ghisa liquida viene fatta passare.

Il metodo particolare di colata rende la superficie delle barre ottenute prive di incrostazioni di sabbia tipiche delle fusioni convenzionali, permettendo così una più facile lavorazione, levigazione e lucidatura.

Grazie alla sua alta resistenza ed alla struttura di grana molto fine, la ghisa estrusa in colata continua è stagna ai gas e ai liquidi, anche sotto l'esercizio di alte pressioni.

Applicazioni:

Meccanica generale: Ingranaggi, pulegge, carrucole, bussole, rondelle, anelli, coperchi, supporti rulli, flangie.

Oleodinamica: Blocchi distributori, pistoni, corpi valvola, corpi pompa, testate cilindri.

Compressori: Rotoli a palette, viti asimmetriche, camicie cilindri, anelli tenuta.

Macchine utensili: Guide e piani di scorrimento, maschere di posizionamento e fissaggio, cremagliere, supporti per assi e mandrini.

Automotive: Pistoni per ammortizzatori, guida valvole.

Vetro-Plastica: forme, stampi e portastampi, immergitori, barre saldanti.

Fusione non-ferrosi: Conchiglie, pistoni, tubi alimentazione, stampi per anime.

Macchine tessili e di precisione: Profili speciali a U, a L o su richiesta.

Oltre alla ghisa idraulica e sferoidale la **Fonderia F.Ili Pagliotti** può fornire:

TUBI CENTRIFUGATI IN BRONZO di leghe di bronzo allo stagno, bronzo-alluminio (bral, xantal, ecc.), bronzi al piombo nonchè leghe speciali di ottone al manganese.

BARRE IN BRONZO A COLATA CONTINUA con sezione TONDA, FORATA / TUBI, QUADRA, RETTANGOLARE e a sezione speciale.

METALLI NON FERROSI come **OTTONE, ALLUMINIO, RAME** in barre tonde, quadre, piatte e in sezioni tagliate su misura.

PARTICOLARI IN BRONZO AUTOLUBRIFICANTE CON INSERTI IN GRAFITE in formati commerciali standard ed in formati speciali realizzati secondo il disegno del cliente.